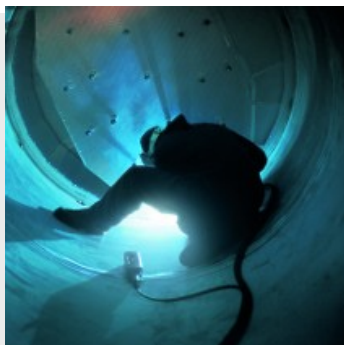




HIDROMIX H02

Applicazione

Saldatura TIG e Plasma degli acciai austenitici
Brasatura TIG degli acciai galvanizzati
Saldatura TIG orbitale degli acciai austenitici

Informazioni per il trasporto

Gas compressi

Designazione ufficiale Gas compresso, N.A.S. (Argon, Idrogeno)
UN-No 1956
ADR Classe Classe 2
Codice di classificazione 1 A



Schede di sicurezza

Gas compresso: GT/18

Proprietà fisiche

Densità relativa:
Densità relativa, gas più pesante dell'aria
Colore incolore
Odore inodore

Caratteristiche

Identificazione dei pericoli: asfissia ad alte concentrazioni
Campo di infiammabilità: ignifugo
Esposizione personale: indossare occhiali di sicurezza con protezione laterale. Indossare guanti di sicurezza in cuoio e scarpe di sicurezza durante le operazioni di manipolazione di bombole.
Assicurare una adeguata ventilazione



Equipaggiamento bombole

Raccordo Valvola:
8-UNI 11144: W 24,51 x 1/14" destro - femmina
Colore ogiva: verde brillante (RAL 6018)



Specifiche prodotto

Purezza	Impurezze (ppm v/v)	Modalità di fornitura	Tipo imballaggio	Pressione (bar)	Contenuto (m³)	Codice prodotto
H ₂ 2,0 % ±0,5 %	H ₂ O (5 bar) ≤ 40	Bombola	L50	200 bar	10,8 m³	GMXINDH0250
Ar Resto	O ₂ ≤ 20	Bombola	V16	200 bar	172,8m³	GMXINDH025016
	N ₂ ≤ 80					

Informazioni supplementari

Prodotto conforme alla norma EN ISO 14175-R1-ArH-2,4 (applicazione saldatura)