



## OSSIGENO LASER

### Applicazione

Taglio laser

### Informazioni per il trasporto

#### Gas compressi

Designazione ufficiale	Ossigeno, compresso
UN-No	1072
ADR Classe	Classe 2
	Codice di classificazione 1 O

#### Gas liquidi refrigerati

Designazione ufficiale	Ossigeno, liquido refrigerato
UN-No	1073
ADR Classe	Classe 2
	Codice di classificazione 3 O



### Schede di sicurezza

Gas compresso: GT/09

### Proprietà fisiche

Peso molecolare	32 g/mol
Densità relativa:	
Densità relativa, gas	1,1 (aria=1)
Densità relativa, liquido	1,1 (acqua=1)
Colore	incolore
Odore	inodore
CAS numero	7782-44-7

### Caratteristiche

**Identificazione dei pericoli:** ossidante, favorisce in maniera intensiva la combustione, può reagire violentemente con materiali combustibili

**Campo di infiammabilità:** ossidante

**Esposizione personale:** evitare atmosfere ricche di O<sub>2</sub> (>21%).

Indossare occhiali di sicurezza con protezione laterale. Indossare guanti di sicurezza in cuoio e scarpe di sicurezza durante le operazioni di manipolazione di bombole. Non fumare durante la manipolazione del prodotto.



### Equipaggiamento bombole

Raccordo Valvola:

2-UNI 11144/2005: W 21,7 x 1/14" destro - maschio

Colore ogiva: bianco (RAL 9010)



### Specifiche prodotto

Purezza globale (% Vol. abs)	Impurezze (ppm v/v)	Modalità di fornitura	Tipo imballaggio	Pressione (bar)	Contenuto (m <sup>3</sup> )	Codice prodotto
O <sub>2</sub>						
≥ 99,95 %	H <sub>2</sub> O (5 bar) ≤ 10	Bombola	L50	200 bar	10,75 m <sup>3</sup>	GOXP3550
	Ar ≤ 500	Pacco bombole	V16	200 bar	172 m <sup>3</sup>	GOXP355016